

1. Allgemeiner Hinweis

Durst COTERM ist ein Heißlufttemperiergerät für Entwicklungschemikalien.

2. Technische Daten

Maximale Aufheiztemperatur der Chemikalien 46°
 Chemikalienmenge max.: 10 Messuren a 100 ml (= cm³)
 Leistungsaufnahme 210 Watt
 Spannung 220—240 V/50 Hz

3. Bestandteile und Bedienungselemente

- 1) Gerätedeckel
- 2) Kippschalter „on-off“
- 3) Zeitschaltuhr für Schnellheizung mit Minuteneinteilung
- 4) Drehschalter für Thermostatisierung mit Gradeinteilung
- 5) Thermometer
- 6) Messurendeckel mit Bohrung
- 7) Messurendeckel
- 8) Heizspirale
- 9) Gebläseventilator
- 10) Thermostatfühler
- 11) Geräteunterteil
- 12) Vertiefung für Zeitschaltuhr

4. Aufsetzen des Gerätedeckels

Gerätedeckel (1) auf Geräteunterteil (11) so aufsetzen, daß Zeitschaltuhr (3) in die vorgesehene Vertiefung (12) des Unterteils eintaucht.

5. Einfüllen der Chemikalien

Zum Einfüllen der Chemikalien können die Messuren aus dem COTERM herausgenommen werden.

Für die einzelnen Chemikalien sollten immer dieselben Messuren verwendet werden, damit ein Verschleppen z. B. der Bleichfixierchemie in die Entwicklerchemie vermieden wird. Zur besseren Unterscheidung sind Messuren wie Messurendeckel entweder blau oder gelb gekennzeichnet. Benötigt man für eine Entwicklertrommel 30 x 40 cm z. B. 160 ml Entwicklerflüssigkeit, so ist diese auf zwei Messuren zu je 80 ml zu verteilen.

Alle nicht mit Chemikalien gefüllten Messuren sollten im

gleichen Maße bei jedem Aufheizvorgang neu mit Wasser gefüllt werden (dadurch immer gleichbleibende wiederholbare Aufheizzeiten).

Wichtig: Weitere Chemikalien erst dann aufheizen, wenn Chemikalien vom vorhergehenden Aufheizvorgang aufgebraucht sind, ansonsten entstehen Temperaturdifferenzen.

6. Einsetzen des Thermometers

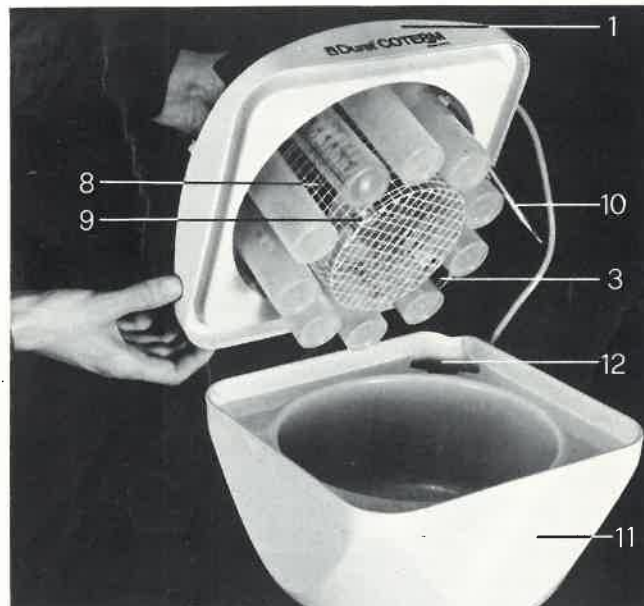
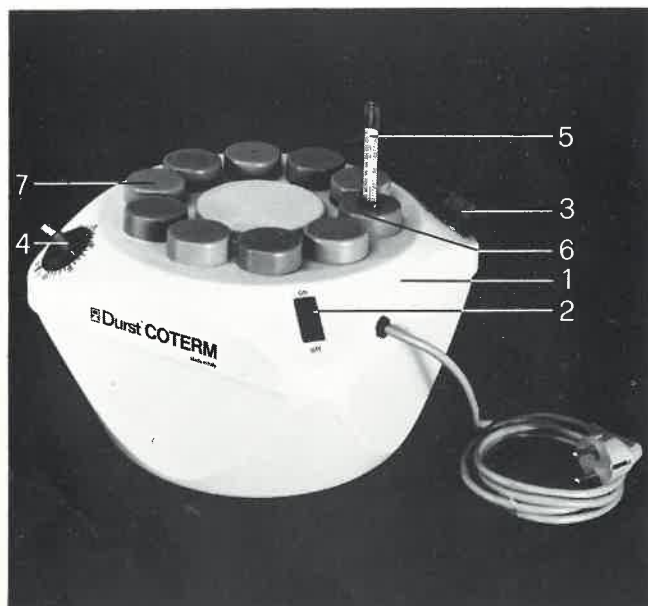
Der Messurendeckel mit Bohrung wird auf eine mit Entwicklerchemie (!) gefüllte Messur aufgesetzt; dann wird der Thermometer durch die Bohrung in den Entwickler getaucht.

7. Bestimmen der richtigen Aufheizzeit

Bei einer Ausgangstemperatur der Chemikalien von 20° C und bei vollen Messuren benötigt COTERM zum Erreichen folgender Prozeßtemperaturen die in der Tabelle angegebenen Zeiten:

Prozeß	Arbeits- temperatur	Aufheizzeit
Cibachrome-A	22°	ca. 1,5 Min
Cibachrome-A Tetenal-Universal-HS	28°	ca. 4,5 Min.
Ektaprint R 14, Agfa 85, P	30°	ca. 5,5 Min.
Ektaprint 2	33°	ca. 7,0 Min.
Tetenal PK/PA, Agfa 85	42°	ca. 10,0 Min.
Tetenal UK II	45°	ca. 12,0 Min.

Beim Messen der obigen Aufheizzeit ist von einem kalten Gerät (20°) ausgegangen worden. Ausgehend von einem warmen Gerät (37°) verringern sich obige Werte entsprechend. Beachten Sie bitte, daß es sich bei obiger Tabelle um reine Richtwerte handelt und die entgeltigen Werte anhand von praktischen Proben selbst erarbeitet werden müssen.



8. Schnellheizvorgang

Man schaltet das Gerät über den Kippschalter (2) ein und stellt auf der Zeitschaltuhr die ermittelte Schnellheizzeit ein. Beim Schnellheizvorgang heizt die Spirale den Innenraum des COTERM auf ca. 65° C auf. Das Umluftgebläse bewirkt eine starke Luftzirkulation, die das Temperaturgefälle zwischen Heizluft und Chemikalien schnell ausgleicht. Mit Ablauf der eingestellten Schnellheizzeit schaltet das Gerät auf Thermostatisieren um. Dieser Zeitpunkt wird durch ein Signal angezeigt: Nun sollte man sich vergewissern, ob gewünschte Chemikaliertemperatur erreicht ist. Wenn noch nicht erreicht: zusätzlich schnellheizen.

Achtung: Nach Ablauf des Schnellheizvorganges erhöht sich die Temperatur der Flüssigkeit um ca. 2° bei 35° Prozeßtemperatur. Bei höherer Prozeßtemperatur entsprechend mehr, bei niedrigerer Prozeßtemperatur entsprechend weniger. Die genaue Nachheizzeit wird bei Bestimmung der Aufheizzeiten (s. Nr. 7: Richttabelle) ermittelt. Wenn schon überschritten: Gerät ausschalten, Gerätedeckel abheben und eventuell die zu hoch temperierte Chemie mit Chemie aus den Vorratsflaschen vermengen. Ist die gewünschte Prozeßtemperatur erreicht, muß diese auf dem Thermostatisierungsdrehschalter eingestellt werden.

9. Thermostatisieren

Beim Thermostatisierungsvorgang wird lediglich die Luft des COTERM-Innenraumes auf der eingestellten Temperatur konstant gehalten. Dadurch ist sichergestellt, daß die aufgeheizten Chemikalien ihre Temperatur nicht verändern. Die Kontrolle der Chemikaliertemperatur erfolgt immer am Thermometer.

Durst-Produkte werden ständig nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich.

Operating Instructions

1. General note

The Durst COTERM is a heating and thermic control unit for photo developing chemicals.

2. Technical data

Maximum temperature of chemicals: 46° C
Maximum amount of chemicals: 10 measures each of 100 ccm
Power consumption: 210 watts
Voltage: 220-240 V/50 Hz

3. Components and controls

- 1) Cover
- 2) On/off switch
- 3) Time dial for rapid heating
- 4) Temperature dial for thermo control
- 5) Thermometer
- 6) Measure lid with hole
- 7) Measure lid
- 8) Heating coil
- 9) Ventilator
- 10) Thermostat feeler
- 11) Base
- 12) Recess for timer

4. Fitting the cover

Place the cover (1) on the base (11), so that the timer fits into the corresponding recess (12) of the base.

5. Filling with solutions

The measures can be removed from the Durst COTERM for filling.

Only one kind of chemical should be used in the same measure, thus avoiding contamination, e.g. bleachfix to developer. For identification purposes the measures and their lids are colour coded blue or yellow.

For a developing drum 30 x 40 cm where you need, for instance, 160 ml developer, this should be divided into two measures of 80 ml each.

With every heating phase all measures not filled with

chemicals should be filled anew with water to the same level. (This way you always get constant and repeatable heating up times.)

Important: Further chemicals should be heated only after chemicals which have already been heated have been used, otherwise you will get differences in temperatures of chemicals.

6. Inserting the thermometer

Place the measure lid with hole over a measure filled with developer solution (!), then insert the thermometer by pushing it through the hole into the solution.

7. Ascertaining the correct time for heating

With a starting temperature of 20° C and with completely filled measures the Durst COTERM needs the times indicated in the table to reach the following processing temperatures:

Process	Processing temperatures	Heating time
Cibachrome-A	22° C	approx. 1.5 Min.
Cibachrome-A Tetenal-Universal-HS	28° C	approx. 4.5 Min.
Ektaprint R 14, Agfa 85, P	30° C	approx. 5.5 Min.
Ektaprint 2	33° C	approx. 7.0 Min.
Tetenal PK/PA, Agfa 85	42° C	approx. 10.0 Min.
Tetenal UK II	45° C	approx. 12.0 Min.

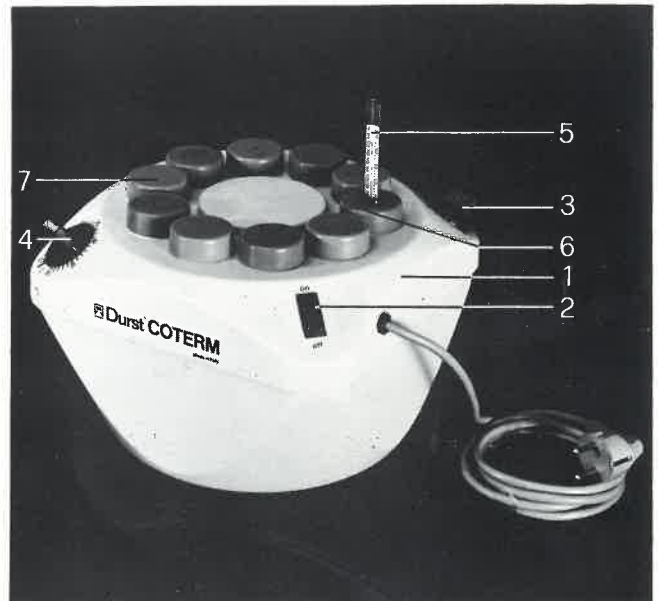
When measuring the listed heating times we started with a cold unit (20° C), with a warm unit (37° C) the listed times are reduced correspondingly.

Please note that the values contained in the table above are only approximate and that you have to determine the final values yourself on the basis of practical trials.

8. Rapid heating

Switch on the unit (2) and dial the necessary time on the timer. During the heating up phase the heating coil warms the air within the unit to about 65° C. The ventilator causes air circulation which quickly equals the temperature difference between the hot air and the chemicals. When the dialed heating time is reached, the unit switches over to thermo control, this is indicated by a sound-signal. Now you should check to see if the desired chemical temperature has been reached.

If it has still not been reached quickly heat up again.



N.B.: After the rapid heating phase the temperature of the liquid goes up by about 2° C with a 35° C processing temperature. Correspondingly more with higher processing temperatures and less with lower processing temperatures. The exact further heating time is ascertained by determining the heating up times (see No. 7: approximative values). If already exceeded switch off the unit, take off the cover of the unit and eventually mix up the overheated chemicals with chemicals from the storage bottle. When the necessary processing temperature has been reached dial it on the thermo control dial.

9. Thermo control

The interior of the Durst COTERM is kept constantly at the dialed temperature with the thermo control, thus assuring that the temperature of the chemicals is not changed. The temperature of the chemicals can at any time be checked by the thermometer.

Durst products are being constantly developed to the latest state of the art. Illustrations and descriptions are therefore subject to change.

Mode d'emploi

1. Généralités

Durst COTERM est un réchauffeur à air chaud pour produits chimiques de développement.

2. Caractéristiques techniques

Température d'échauffement maximale des produits chimiques: 46°
Quantité de produits chimiques maximale: 10 burettes graduées de 100 ml (= cm³)
Puissance absorbée: 210 Watts
Tension: 220-240 V/50 Hz

3. Pièces constitutives et éléments de commande

- 1) Couvercle de l'appareil
- 2) Interrupteur à bascule de mise en marche et d'arrêt de l'appareil
- 3) Minuterie pour échauffement rapide à divisions en minutes
- 4) Interrupteur rotatif pour réglage à thermostat à divisions en degrés
- 5) Thermomètre
- 6) Couvercle de burette graduée avec alésage
- 7) Couvercle de burette graduée
- 8) Spirale de chauffage

- 9) Ventilateur de la soufflerie
- 10) Touche du thermostat
- 11) Bâti de l'appareil
- 12) Encastrement pour minuterie

4. Mise en place du couvercle de l'appareil

Mettre le couvercle de l'appareil (1) en place sur le bâti (11) de sorte que la minuterie (3) s'enfoncé dans l'encastrement (12) prévu dans le bâti.

5. Remplissage des produits chimiques

Pour remplir les produits chimiques, les burettes graduées peuvent être retirées du COTERM.

Pour les différents produits chimiques, employer toujours les mêmes burettes pour éviter de transporter, disons p. ex., le produit chimique destiné au blanchiment-fixage dans celui destiné au développement. Pour permettre de les distinguer plus facilement, les burettes graduées, tout comme les couvercles des burettes, sont colorées soit en bleu, soit en jaune.

Si l'on a besoin, p. ex., de 160 ml de liquide révélateur pour une cuve-tambour de développement 30 x 40 cm, le liquide devra être distribué dans deux burettes graduées de 80 ml chacune.

Toutes les burettes graduées non remplies de produits chimiques doivent être remplies dans la même mesure d'eau fraîche à chaque phase d'échauffement (ainsi les temps d'échauffement réitérables restent toujours invariables).

Important: N'échauffer d'autres produits chimiques que si les produits chimiques du processus d'échauffage précédent sont épuisés, sinon il se produit des différences de température.

6. Mise en place du thermomètre

Le couvercle de burette graduée avec alésage est posé sur une burette remplie de produit chimique révélateur (!); ensuite, le thermomètre est plongé à travers l'alésage dans le révélateur.

7. Définition du temps d'échauffement exact

Avec une température de départ des produits chimiques de 20° C et avec des burettes graduées remplies, le COTERM, pour arriver aux temps de processus suivants, a besoin des temps indiqués dans le tableau:

Processus	Température de processus	Temps d'échauffement
Cibachrome-A	22°	env. 1,5 min.
Cibachrome-A Tetenal-Universal-HS	28°	env. 4,5 min.
Ektaprint R 14, Agfa 85, P	30°	env. 5,5 min.
Ektaprint 2	33°	env. 7,0 min.
Tetenal PK/PA, Agfa 85	42°	env. 10,0 min.
Tetenal UK II	45°	env. 12,0 min.

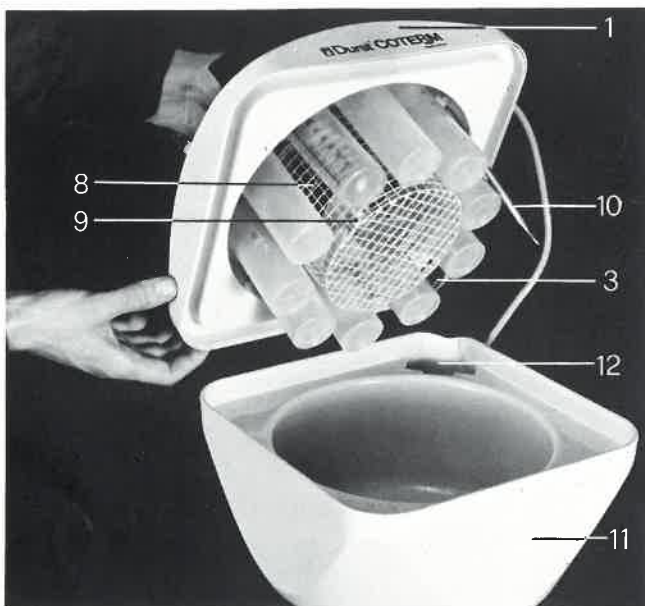
Pour la mesure des temps d'échauffement susdits, l'appareil au départ était froid (20°). Si au départ l'appareil est chaud (37°), les valeurs mentionnées ci-dessus se raccourcissent de manière correspondante.

Il faut noter que le tableau ci-dessus donne des valeurs purement indicatives et que les valeurs définitives doivent être calculées au moyen d'essais pratiques.

8. Echauffement rapide

Mettre en marche l'appareil à l'aide de l'interrupteur à bascule (2) et régler sur la minuterie le temps d'échauffement rapide calculé.

Avec le processus d'échauffement rapide, la spirale chauffe l'intérieur du COTERM à env. 65° C. La soufflerie de l'air de circulation provoque une forte circulation de l'air, qui équilibre rapidement la chute de température entre l'air chaud et les produits chimiques. Quand le temps d'échauffement rapide réglé s'est écoulé, l'appareil change sur le réglage à thermostat. Ce moment est indiqué par un signal: il faut maintenant s'assurer que la température désirée des produits



chimiques est atteinte. Si elle n'est pas encore atteinte, intensifier l'échauffement rapide.

Attention: Quand le processus d'échauffement rapide est terminé, la température du liquide s'augmente d'env. 2° pour une température de processus de 35°. Pour une température de processus plus élevée, proportionnellement de plus, pour une température de processus plus basse, proportionnellement de moins.

Le temps nécessaire pour la continuation de l'échauffement se calcule lors de la définition des temps d'échauffement (v. au numéro 7: tableau indicatif). S'il est dépassé: arrêter l'appareil, enlever le couvercle de l'appareil et éventuellement mélanger aux produits chimiques trop échauffés des produits chimiques provenant des bouteilles de réserve. Si la température de processus est atteinte, il faut la régler sur la commande rotative de réglage à thermostat.

9. Réglage à thermostat

Lors du réglage à thermostat, il n'y a que l'air de l'intérieur du COTERM qui est tenu constant à la température réglée. Cela assure, que la température des produits chimiques échauffés reste invariable. Le contrôle de la température des produits chimiques s'effectue toujours sur le thermomètre.

Les produits Durst ne cessent d'être perfectionnés et améliorés en fonction des derniers progrès techniques. Les illustrations et les descriptions sont donc données sans engagement.

Istruzioni per l'uso

1. Indicazioni di massima

Il Durst COTERM è un apparecchio ad aria calda per il riscaldamento dei prodotti chimici di sviluppo.

2. Dati tecnici

Temperatura massima dei prodotti chimici: 46° C
Quantità massima di prodotti chimici: 10 misurini da 100 ml (= cm³)
Assorbimento di potenza: 210 Watt
Tensione di alimentazione: 220-240 Volt/50 Hz

3. Elementi costitutivi e organi di comando

- 1) Coperchio dell'apparecchio
- 2) Interruttore «on-off»
- 3) Temporizzatore con suddivisione in minuti per il riscaldamento rapido
- 4) Manopola di termostatazione con indicazioni dei gradi di temperatura
- 5) Termometro
- 6) Coperchio del misurino dotato di foro
- 7) Coperchio del misurino
- 8) Spirale di riscaldamento
- 9) Ventilatore
- 10) Astina del termostato
- 11) Sezione inferiore dell'apparecchio
- 12) Cavità per il temporizzatore

4. Applicazione del coperchio

Applicate il coperchio dell'apparecchio (1) sulla sezione inferiore (11) dello stesso in modo che il temporizzatore (3) venga a trovarsi nella apposita cavità (12).

5. Travaso dei prodotti chimici

Per il travaso dei prodotti chimici i misurini possono essere tolti dal COTERM. È consigliabile assegnare ad ogni tipo di prodotto chimico sempre lo stesso misurino, per evitare che i prodotti di sbianca-fissaggio si mescolino per esempio con quelli di sviluppo. Per facilitare l'individuazione sia i misurini che i loro coperchi sono di colore blu oppure giallo. Qualora abbisognaste per esempio di 160 ml di liquido di sviluppo per un cilindro di sviluppo 30 x 40 cm è consigliabile suddividere questa quantità in due parti uguali da 80 ml ciascuno per due misurini. Riempite d'acqua tutti i misurini non utilizzati per riscaldare i prodotti chimici. Ciò Vi permetterà di ottenere dei tempi di riscaldamento dei bagni costanti.

Importante: Riscaldare degli ulteriori prodotti solo dopo aver esaurito i prodotti del ciclo di riscaldamento precedente. In caso contrario riscontrerete delle differenze di temperatura.

6. Inserimento del termometro

Applicate il coperchio del misurino dotato di un foro su un misurino riempito di prodotti chimici (!); immergete quindi il termometro nel bagno di sviluppo facendolo passare attraverso l'apposito foro.

7. Determinazione del tempo di riscaldamento necessario

In caso di una temperatura di 20° C dei prodotti chimici e di misurini riempiti il COTERM impiega i tempi indicati nella tabella sottostante per raggiungere le temperature necessarie ai processi qui di seguito indicati:

Processo	temperatura richiesta	tempo di riscaldamento
Cibachrome-A	22°	ca. 1,5 min.
Cibachrome-A Tetenal-Universal-HS	28°	ca. 4,5 min.
Ektaprint R 14, Agfa 85, P	30°	ca. 5,5 min.
Ektaprint 2	33°	ca. 7,0 min.
Tetenal PK/PA, Agfa 85	42°	ca. 10,0 min.
Tetenal UK II	45°	ca. 12,0 min.

Nella misurazione dei tempi di riscaldamento suindicati siamo partiti con un apparecchio freddo (20°). Partendo con un apparecchio caldo (37°) i tempi suindicati si abbreviano in corrispondenza.

Vogliate prender nota che i valori indicati nella tabella sono puramente indicativi. I valori effettivi dovranno essere trovati con delle prove pratiche da eseguire nella propria camera oscura.

8. Processo di riscaldamento rapido

Accendete l'apparecchio mediante l'interruttore (2) e impostate il tempo di riscaldamento rapido trovato sull'apposito temporizzatore.

In caso di riscaldamento rapido la spirale porta la temperatura all'interno del COTERM rapidamente a 65° C. Il ventilatore incorporato ha per effetto una forte circolazione dell'aria che compensa rapidamente il divario di temperatura esistente fra l'aria calda e i prodotti chimici. Decorsi il tempo di riscaldamento rapido impostato, l'apparecchio commuta su termostatazione. Questo attimo viene segnalato da un apposito segnale: accertateVi ora che sia raggiunta la temperatura dei prodotti chimici desiderata. Se non fosse ancora raggiunta: è necessario un altro riscaldamento rapido.

Attenzione: A riscaldamento rapido avvenuto la temperatura del liquido aumenta di ca. 2°. In caso di una temperatura di 35° del processo. In caso di temperatura più elevata di più e in caso di temperatura inferiore rispettivamente di meno. L'esatto tempo di riscaldamento successivo viene stabilito in occasione della determinazione dei tempi di riscaldamento (v. No. 7: tabella indicativa).

Se la temperatura è già stata oltrepassata: spegnere l'apparecchio, togliere il coperchio e aggiungere ai prodotti chimici già riscaldati una quantità di prodotti dai recipienti di conservazione. Se la temperatura desiderata del processo è raggiunta, la stessa deve essere impostata sulla manopola di termostatazione.

9. Termostatazione

Il processo di termostatazione mantiene alla temperatura impostata esclusivamente l'aria all'interno del COTERM costantemente. Ciò garantisce che i prodotti chimici riscaldati mantengono la stessa temperatura. Il controllo della temperatura dei prodotti chimici avviene sempre mediante l'apposito termometro.

I prodotti Durst sono sottoposti a costante aggiornamento per allinearli allo stato più recente della tecnica. Illustrazioni e descrizioni, pertanto, vanno intese a titolo puramente indicativo.

Instrucciones de uso

1. Indicación general

El Durst COTERM es un aparato regulador de temperatura de aire caliente para sustancias químicas para revelar.

2. Datos técnicos

Temperatura de calefacción máxima de las sustancias químicas 46° C
Cantidad de las sustancias químicas: 10 probetas de 100 ml (= cm³)
Potencia absorbida: 210 vatios
Tensión: 220-240 V/50 Hz

3. Componentes y elementos de mando

- 1) Capa del aparato
- 2) Interruptor basculante «on-off»
- 3) Reloj regulador de tiempo para la calefacción rápida con graduación en minutos
- 4) Interruptor giratorio para la regulación del termostato, con graduación
- 5) Termómetro
- 6) Capa para probetas con taladro
- 7) Capa para probetas
- 8) Espiral de calefacción
- 9) Ventilador soplante
- 10) Sonda termostática
- 11) Parte inferior del aparato
- 12) Cavidad para el reloj regulador de tiempo

4. Colocación de la capa del aparato

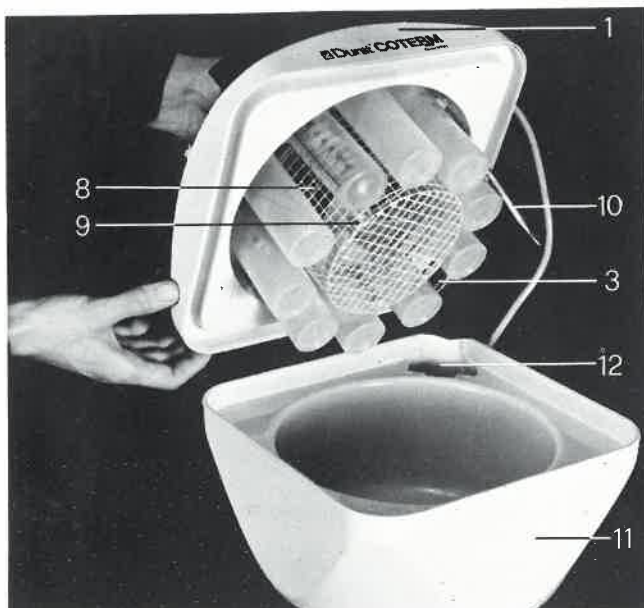
Colocar la capa (1) en la parte inferior del aparato (11), de manera que el reloj regulador de tiempo (3) entre en la cavidad prevista (12).

5. Vertimiento de las sustancias químicas

Para verter las sustancias químicas, pueden sacarse las probetas del COTERM.

Para los diversos productos químicos, es oportuno siempre utilizar las mismas probetas, para que no pueda verificarse un arrastre, por ejemplo de la química de fijación de blanqueo en la química de revelado. A fin de distinguir las mejor, las probetas, así como sus capas, son contrasñadas en azul o en amarillo.

Necesitando, para un tambor de revelado 30 x 40 cm, por ejemplo 160 ml de líquido revelador, éste tiene que ser distribuido en dos probetas de 80 ml cada una. Todas las probetas que no contienen productos químicos, deben ser vertidas posiblemente con agua, en la misma medida (de este modo, siempre tiempos de calefacción invariados y repetibles).



Importante: Sólo calentar sustancias químicas posteriores, cuando las sustancias del ciclo de calentamiento precedente son agotadas, de lo contrario se producirían diferencias de temperatura.

6. Aplicación del termómetro

La capa de la probeta provista de taladro se coloca sobre una probeta rellena de química reveladora (!); luego el termómetro debe ser introducido en el revelador a través del taladro.

7. Determinación del tiempo de calefacción exacto

Partiendo de una temperatura de las sustancias químicas de 20° C y con probetas llenas, el COTERM necesita, para alcanzar las temperaturas de proceso siguientes, los tiempos indicados en la tabla:

Proceso	Temperatura de trabajo	Tiempo de calefacción
Cibachrome-A	22°	unos 1,5 min.
Cibachrome-A	28°	unos 4,5 min.
Tetenal-Universal-HS	30°	unos 5,5 min.
Ektaprint R 14, Agfa 85, P	33°	unos 7,0 min.
Ektaprint 2	42°	unos 10,0 min.
Tetenal PK/PA, Agfa 85	42°	unos 10,0 min.
Tetenal UK II	45°	unos 12,0 min.

Para la medida del tiempo de calefacción sobreindicado, se ha utilizado un aparato frío (20° C). Utilizando un aparato caliente (37° C), los valores susodichos disminuyen proporcionalmente.

Rogamos observen que en la tabla arriba mencionada, sólo se han indicado valores de orientación y que los valores definitivos deben elaborarse por sí mismo mediante pruebas prácticas.

8. Procedimiento de calefacción rápida

El aparato es puesto en marcha por medio de un interruptor basculante (2), luego se ajusta el tiempo de calefacción rápida, averiguado, e nel reloj regulador de tiempo. Durante el procedimiento de calefacción rápida, la espiral caliente el interior del COTERM hasta unos 65° C. La máquina soplante el aire de circulación provoca una fuerte circulación de aire que compensa rápidamente el gradiente de temperatura entre el aire caliente y los productos químicos.

Transcurrido el tiempo de calefacción rápida ajustado, el aparato se conmuta a la función con termostato. Este momento es indicado con una señal: ahora es oportuno asegurarse, si la temperatura de las sustancias químicas deseada es lograda. Si todavía no lograda: efectuar una calefacción rápida adicional.

Atención: Al término del procedimiento de calefacción rápida, la temperatura del líquido aumenta de unos 2° con una temperatura del proceso de 35° C. Con temperatura de proceso superior, proporcionalmente más, con temperatura de proceso inferior, proporcionalmente menos. El tiempo exacto de calefacción subsiguiente se averigua al determinar de los tiempos de calefacción (ver N. 7: tabla de orientación).

Si ya superado: desconectar el aparato, quitar la capa del aparato y mezclar eventualmente la sustancia química demasiado calentada con sustancia proveniente de las botellas de reserva. Al lograr la temperatura de proceso deseada, ella debe ajustarse con el interruptor giratorio para la regulación del termostato.

9. Funcionamiento con termostato

Mediante el funcionamiento con termostato, se obtiene únicamente que el aire del interior del COTERM se quede constante en la temperatura ajustada. Gracias a ello queda asegurado que las sustancias químicas calentadas no varien su temperatura.

El control de la temperatura de las sustancias químicas siempre se efectúa con la ayuda del termómetro.

Los aparatos Durst se perfeccionan y evolucionan constantemente al ritmo del progreso técnico. Por lo tanto, Durst no acepta responsabilidad por discrepancias entre las ilustraciones y descripciones de sus productos y éstos en el momento de ser suministrados.



Durst AG
Postfach 445
Durst 39100 BOZEN, Italien